



# PROINVEST

Unlimited Steel Solutions



# Focus on Steel

Publicație anuală pentru angajați și colaboratori

Nr. 6 / Decembrie 2019

O nouă fabrică pentru producția panourilor sandwich .....	pag. 14
CROMEST® și-a început activitatea .....	pag. 16
Servicii de vopsire în câmp electrostatic.....	pag. 24

- 06 Statistici 2019
- 08 Noutăți
- 12 Prezenți la târguri și expoziții
- 14 O nouă fabrică pentru producția panourilor sandwich CROMEST® și-a început activitatea
- 16 O nouă gamă de profile zincate
- 20 Scule speciale dezvoltate sub marca SCUDAS
- 22 Avantajele vopsirii în câmp electrostatic
- 24 Servicii de vopsire în câmp electrostatic
- 26 Castelul Miclăușeni, bijuteria neo gotică a Moldovei
- 28 Soluții din oțel pentru construcții urbane
- 30 Proiectul anului 2019
- 32 Creștere a capacității de producție pentru profilele speciale
- 34 Sprijin în educația tinerilor români
- 36 Tratamentist de-o viață
- 38 Viitorul nostru poate fi și viitorul tău!
- 40 Evenimente angajați
- 42 Timp liber

Deținător, editor și publisher: Proinvest Group SRL  
 Adresa: Str. Grădiniței nr. 1, 705200 Pașcani (RO)  
 Contact: T: +40 232 760 050, F: +40 232760 040, E: office@proinvestgroup.ro  
 Republicarea permisă doar cu menționarea sursei.



O nouă fabrică pentru producția panourilor sandwich ..... pag. 14



CROMEST® și-a început activitatea.....pag. 16



Servicii de vopsire în câmp electrostatic ..... pag. 24



Sprijin în educația tinerilor români .....pag. 34

## Stimați colegi și parteneri,

Anul 2019 a presupus pentru Proinvest Group continuarea investițiilor programate în mai multe sectoare de activitate, printre care amintim noua fabrică de producție a panourilor sandwich cu spumă poliuretanică și fabrica de bare și țevi cromate.

Prima fabrică va oferi clienților noștri posibilitatea de a achiziționa panouri termoizolante într-un timp mai scurt și la o calitate conformă cu cele mai înalte standarde actuale din acest domeniu.

Fabrica de bare și țevi cromate va aduce pe piață produse din ce în ce mai solicitate necesare unor piețe aflate într-o continuă dezvoltare, cum este cazul industriilor extractive, unde cerințele privind rezistența produsului în condiții de mediu dificile sunt deosebit de exigente. Deja tijle cromate marca CROMEST® sunt folosite cu succes atât de clienți interni cât și de beneficiari din străinătate, devenind un brand cunoscut și de încredere pentru parteneri.

Nici anul acesta Proinvest Group nu a trecut deloc cu vederea investițiile în resursa umană, conștientizând cât de important este să poți să oferi comunității noi locuri de muncă și să reușești să investești în programe de pregătire pentru tineri.

Vom depune toate eforturile în aceeași direcție și în 2020 pentru ca Proinvest Group să rămână în continuare același partener de încredere.



Vasile Sandu

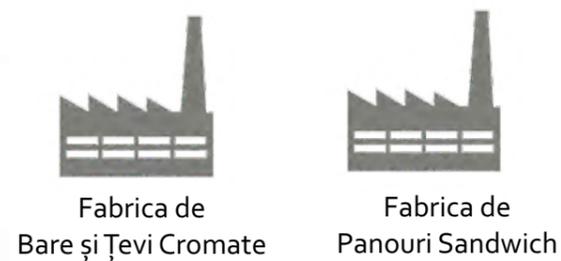
Director General



## Statisticile 2019



550 ANGAJAȚI

3 LOCAȚII  
în România2 FABRICI noi  
2 fabrici finalizate în 20199 TÂRGURI ȘI EXPOZIȚII  
Suedia, Germania, Ucraina, Moldova, România

2

WEBSITE-uri

cromest.com  
cromest.proinvestgroup.ro

2

CATALOAGE

Catalog de Bare și Țevi Cromate CROMEST®  
Catalog de Panouri Sandwich MBS®

1

CLIP VIDEO

Vizitați canalul oficial de YouTube al Proinvest Group!



+1.500

CAMIOANE livrate

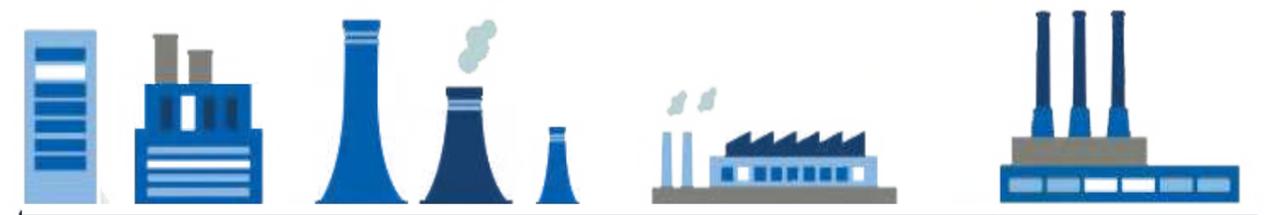


+4.000

EXPORT tone de oțel



30.000 t OȚEL procesat

2070  
clienți în 201930 UTILAJE  
achiziționate în 20191 SOFTWARE  
implementat în 2019

## Noutăți



Primarul Iașului, Mihai Chirica, decernând premiul doamnei Petronela Sandu, Managerul Financiar al Proinvest Group



### Un deceniu de excelență în afaceri

Performanțele companiei Proinvest Group au fost confirmate în 2019 prin plasarea pe podium în topul național al companiilor românești, la categoria Industrie.

Prin premiul înmănat de oficialitățile ieșene în cadrul Galei MEDIULUI DE AFACERI, organizată în această toamnă de Camera de Comerț și Industrie Iași, Proinvest Group a bifat 10 ani de prezență consecutivă în topul național!

Premiul a fost înmănat Directorului Financiar al companiei, doamna Petronela SANDU, de către Primarul Iașului, Mihai CHIRICA.

### 35 mil. euro în 2020

Proinvest Group și-a bugetat afaceri de 50 de milioane de euro în 2020, în creștere cu peste 50% față de anul trecut, când a depășit 32 mil. euro.. Avansul ar urma să vină pe fondul investițiilor de 15 milioane de euro pe care compania le-a făcut în 2019.

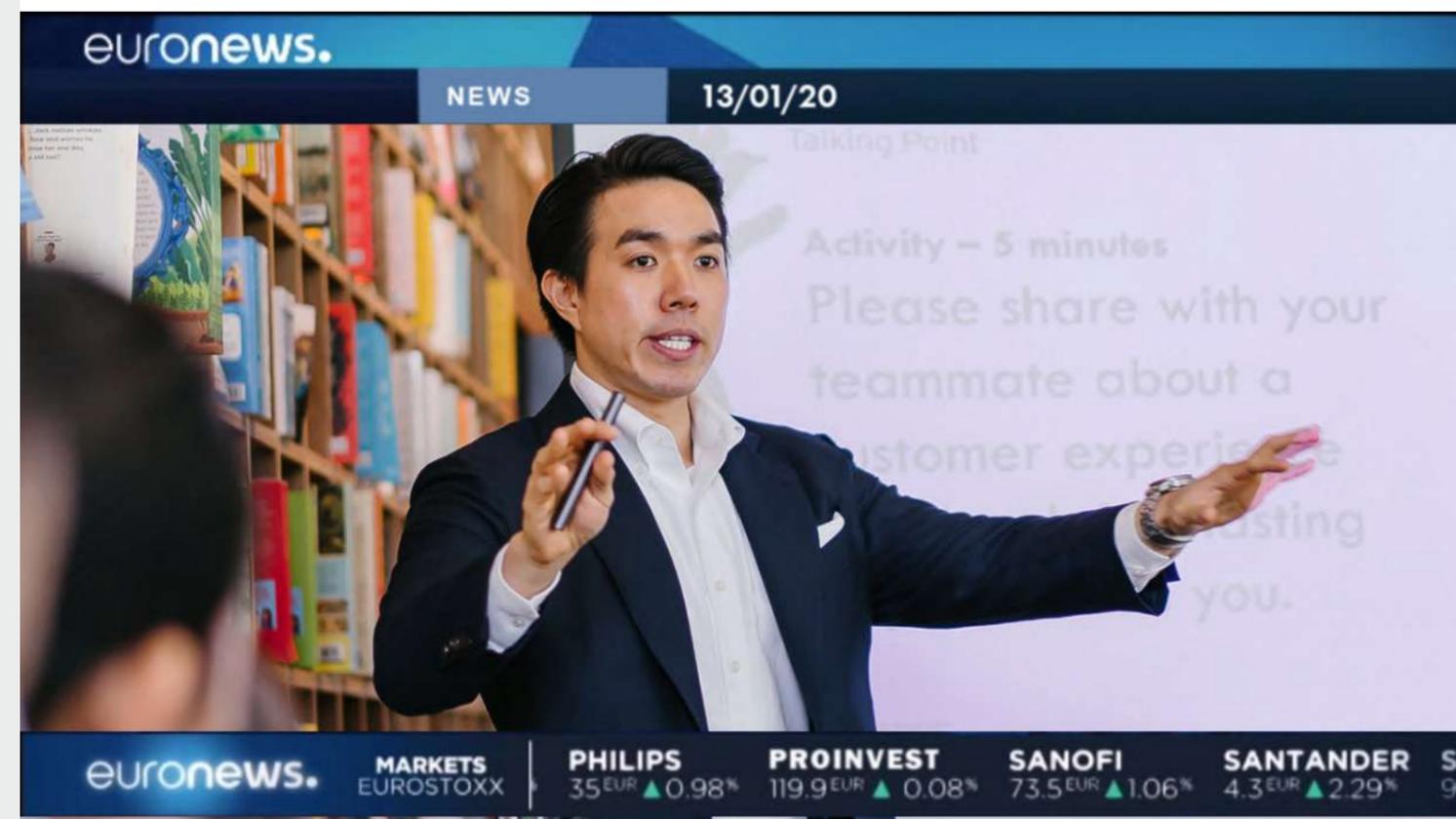
„Creșterea va fi în special pe sectorul de materiale de construcții, dar și pe zona de industrie, ca urmare a investiției în secția de bare și țevi cromate. Investițiile din 2019 s-au ridicat la circa 15 milioane de euro și au inclus construcția unei noi fabrici, a unei noi linii de business, respectiv producția de bare și țevi cromate, precum și creșterea capacității de profile zincate”, au menționat soții Vasile și Petronela Sandu, proprietarii companiei Proinvest Group.

### Cantină nouă pentru angajați



O nouă clădire cu destinația principală de cantină pentru angajații companiei Proinvest Group este finalizată și va fi inaugurată alături de noul sediu pentru birouri la începutul anului 2020.

Cantina va avea o capacitate de 100 de locuri și va putea satisface cu succes cei 550 de angajați care își desfășoară activitatea în 3 schimburi în sectoarele de producție și cu program normal pentru personalul administrativ.



### Din 2023 PGC va lista obligațiuni la Bursa de Valori București

Proinvest Group pregătește emiterea și listarea de obligațiuni de 30 mil. euro (141 mil. lei) la Bursa de la București ca parte a unui program de investiții de 100 milioane de euro. Managerul General Vasile Sandu, a declarat că ia în calcul și vânzarea unui pachet de acțiuni de 25% din capitalul social.

„Având în vedere mediul macroeconomic în care ne desfășurăm activitatea, precum și specificul unei activități industriale, soluția listării de obligațiuni și a unui pachet minoritar de acțiuni la Bursă este cea mai potrivită pentru Proinvest Group, ținând cont și de experiența marilor afaceri de familie din domeniul industrial din alte țări dezvoltate.”

### Recertificare TUV

Proinvest Group a obținut și în vara acestui an recertificarea Sistemului de Management integrat în urma auditului efectuat de organismul de certificare TUV Rheinland AG în conformitate cu cerințele combinate ale standardelor ISO 9001:2008, ISO 14001:2008 și OHSAS 18001:2008.

Recertificarea s-a obținut atât pentru companie, la nivel general, cât și pentru fiecare Divizie în parte, respectiv Divizia de Construcții a Proinvest Group, Divizia de Prelucrări Mecanice SCUDAS și pentru Divizia de Profile Speciale din Oțel obținute prin procedul de tragere la rece.

## Suntem alături de noile generații

Și în anul 2019 Proinvest Group a participat activ la formarea profesională a tinerilor din liceele tehnologice și școlile profesionale din municipiul Pașcani.

Prin continua derulare a programelor de practică, compania a reușit ca în 2019 să perfecționeze un număr de 213 elevi, comparativ cu 328 în anul precedent, contribuind la buna educație a viitorilor meseriași.



Coordonați de domnul Victor Pleșcan, elevii de la profile de mecanică, electronică și automatizări au deprins calitățile și tehnicile necesare unui bun sudor, frezor sau operator CNC, într-o încercare continuă a companiei de a atrage noile generații spre o carieră în industrie.

Dacă în 2017-2018 s-a reușit angajarea a doi absolvenți, anul acesta au fost angajați patru din cei 95 elevi practicanți, aflați în an terminal.



Standul de recrutare al Proinvest Group



## Prezenți la Bursa Locurilor de Muncă

Reprezentanții Departamentului de HR al Proinvest Group au fost prezenți în 2019 la Bursa Locurilor de Muncă, atât la sesiunea de primăvară din aprilie, cât și la sesiunea de toamnă din octombrie, evenimente organizate de ANOFM la Casa de Cultură "Mihail Sadoveanu" din Pașcani, prilej cu care au fost scoase la concurs 100 de locuri de muncă vacante!

## Start promițător pe eMAG Marketplace

După doar un an de prezență pe platforma online eMAG Marketplace, cele aproape 1.000 de produse propuse spre vânzare de Proinvest Group au generat peste 150 de clienți noi și un volum de vânzări de peste 30.000 RON. Printre produsele disponibile se numără scule, organe de asamblare, dar și alte produse din oțel.



## Viitori ingineri în vizită la Proinvest Group

În cadrul unei vizite de studiu în data de 22 februarie 2019, un grup de 15 studenți de la Facultatea de Construcții și Instalații din Iași, specializarea Căi Ferate, Drumuri și Poduri, anul III, a venit la Pașcani pentru a realiza un tur al companiei Proinvest Group.

Însoțiți de cadrul didactic, șef lucrări Dr. Ing. Gheorghe Boacă, și dotați cu echipament corespunzător conform protecției muncii, viitorii ingineri au vizionat procesele de producție desfășurate în cadrul firmei.

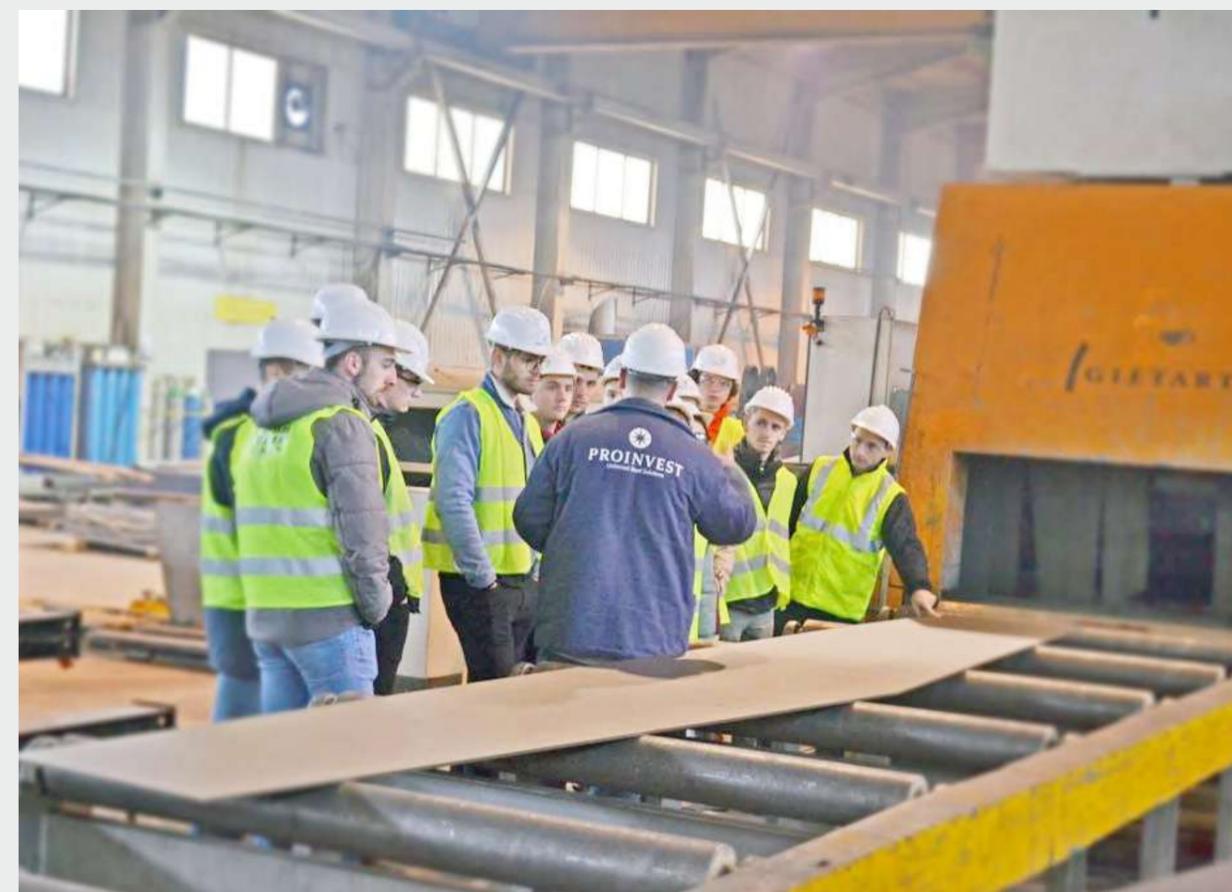
Studenții în fața utilajului de sablare



De asemenea, îndrumați de Dorin Siminciuc, Managerul de Producție al companiei, tinerii au avut privilegiul de a vizita fabrica și de a asista la procesul de producție al structurilor metalice și a altor componente pentru construcții.

Totodată, studenții au primit informații referitoare la domeniul de activitate, produse, dar și informații legate de companie. Astfel, tinerii au avut oportunitatea de a descoperi modul de lucru într-o firmă cu activitate în prelucrarea oțelului și cum sunt realizate efectiv mare parte din componentele pentru construcții din oțel.

Vizita profesională a avut loc în cadrul disciplinei Poduri Metalice 1, iar scopul acestei vizite a fost dezvoltarea experienței profesionale, a cunoștințelor studenților și implicarea lor în partea practică a domeniului de studiu.



## Prezenți la târguri și expoziții

O echipă de specialiști ai companiei Proinvest Group a participat la cel mai important eveniment pentru industria suedeză de subcontractare. Târgul Elmia Subcontractor desfășurat în Suedia a găzduit timp de patru zile compania noastră, care a prezentat produse destinate industriilor automotive și extractivă.

De peste 40 de ani, târgul atrage atenția industriașilor scandinavi. În cadrul târgului, reprezentanții companiei Proinvest Group au expus oferta de bare și țevi cromate CROMEST®, dar și pe cea de scule și componente mecanice de precizie marca SCUDAS.

Cele două categorii de produse au fost promovate și la alte două mari târguri de profil din Europa, cum ar fi Hannover Messe și Emmo Hannover. Totodată, am participat la evenimente de seamă din România, cum ar fi Metal Show & TIB, unde prezența noastră a devenit o tradiție.

### Târguri și expoziții 2019

Hannover Messe - Hanovra	(1-5 aprilie 2019)
Moldconstruct - Chișinău	(3-6 aprilie 2019)
Metal Show & TIB - București	(14-17 mai 2019)
Agro 2019 - Kiev	(4-7 iunie 2019)
EMO Hannover - Hanovra	(16-21 septembrie 2019)
AGRALIM - Lețcani	(19-22 septembrie 2019)
EuroBuildExpo - Kiev	(5-7 noiembrie 2019)
ELMIA Subcontractor - Jönköping	(12-15 noiembrie 2019)
International Industrial Forum - Kiev	(19-22 noiembrie 2019)





## O nouă fabrică pentru producția panourilor sandwich

O linie de ultimă generație va fi pusă în funcțiune în noua fabrică construită la Stolniceni Prăjescu.

Odată pornite liniile tehnologice de ultimă generație achiziționate din Coreea de Sud, producția anuală a panourilor sandwich, inclusiv cele cu vată minerală fabricate de Proinvest Group, va crește considerabil. Cu o capacitate de producție de 2,5 milioane de metri pătrați de panouri sandwich pe an, fabrica va găzdui liniile de producție a panourilor PUR/PIR.

Unitatea de producție face parte dintr-un parc industrial dezvoltat de către Proinvest Group și amplasat în comuna Stolniceni Prăjescu.



Imagine din timpul montajului structurii metalice



Imagine din interiorul fabricii

Așadar, crearea unei noi linii de producție aduce numeroase avantaje, cum ar fi timpul de livrare mai scurt, o ofertă mai largă de soluții tehnice și o gamă extinsă de produse.

Proiectată și realizată în regim propriu, de către specialiștii și echipele de montaj ale companiei, fabrica are o suprafață de 11.000 de metri pătrați.



Privire de ansamblu din interiorul halei



box - prindere ascunsă



micro - prindere ascunsă



flat - prindere ascunsă



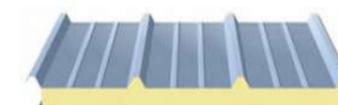
box - prindere vizibilă



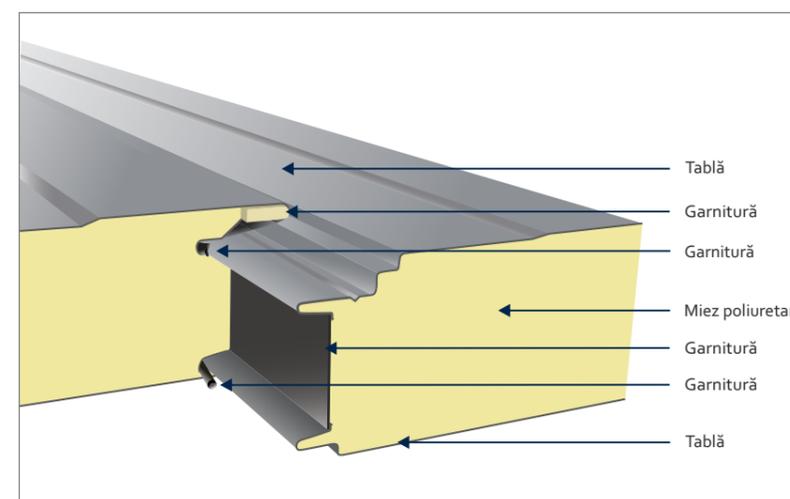
micro - prindere vizibilă



flat - prindere vizibilă



panou pentru acoperiș



Vedeți cum fabricăm celelalte panouri sandwich cu vată minerală pe canalul nostru de YouTube!





Vedeți cum fabricăm  
barele cromate pe  
canalul nostru oficial  
de YouTube!



## CROMEST® și-a început activitatea

Primele camioane cu bare cromate  
au plecat din fabrica de la Pașcani  
către primii clienți.

Grație liniei de fabricație de proveniență germană și aplicarea unor noi tehnologii, Proinvest Group a început producția primelor bare și țevi cromate CROMEST®. Portofoliul actual de produse cuprinde: bare cromate dur din oțel, bare cromate dur din oțel călit prin inducție, bare cromate dur din oțel de înaltă rezistență, bare cromate dur din inox de înaltă rezistență, țevi din oțel cromate dur la exterior și țevi cromate din oțel călit prin inducție.

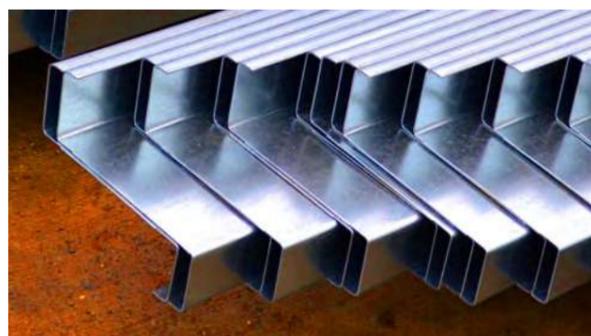
Astfel, comanditarul stabilește cerințele cu privire la mediul în care urmează să fie utilizată tija, având în vedere timpul de expunere, încărcarea compresivă, mediile corozive și riscul de deteriorare la impact. De asemenea, clientul comunică dacă este necesară o protecție inițială suplimentară împotriva coroziunii, atât pentru depozitare cât și transport. Fabrica dispune de o multitudine de capacități pentru prelucrări primare a produselor, cum ar fi: tăiere și debavurare, găurire radială și axială, filetare, canelare sau frezare plană. Totodată, clienții pot beneficia de livrarea produselor finite.

**CROMEST®**



## O nouă gamă de profile zincate

Proinvest Group a crescut de patru ori capacitatea de producție a profilelor zincate.



Noul laminor achiziționat de la un producător european de renume, dedicat producerii acestor profile, are circa 70 metri lungime și o capacitate de procesare de aproximativ 15.000 de tone pe an.

Odată cu această investiție, s-a realizat nu doar creșterea capacității de producție la 20.000 de tone pe an, ci și lărgirea portofoliului actual de produse. Astfel, pentru profilele zincate Z, C, U, L și Sigma se vor putea obține diferite tipodimensiuni, în gama 100 – 400 mm înălțime, din table cu grosimi cuprinse între 1,2 și 4,2 mm.

Linia poate produce până la 30 m de profil laminat pe minut, în condiții optime de operare, asigurând servicii de perforare pentru table cu lățimi cuprinse între 160 și 700 mm. Profilele pot fi debitate longitudinal la dimensiuni cuprinse între 1 și 15 metri.

Un alt avantaj al noului laminor este posibilitatea de decupare a profilelor la cererea clientului după desenul la temă.

De asemenea, vor fi disponibile profilele Z+, C+ și  $\Sigma$ +, ce pot înlocui profilele normale și prezintă o rezistență/portanță mai mare prin simplul rebord îndoit la 90°. De exemplu, dacă în mod normal un proiectant recomandă a se folosi un Z150/2,0 - acesta poate fi înlocuit cu un Z+150/1,5 care este mai ieftin decât cel propus de proiectant, dar conferă aceeași rezistență.

Profilele zincate Z, C, U, L și  $\Sigma$  fac parte din gama componentelor de construcții cu o largă aplicabilitate, fiind utilizabile în realizarea structurilor principale (așa-zisele structuri ușoare din oțel), a celor secundare, a grinzilor pentru planșee intermediare, dar și pentru supraetajări sau mansardări.



Proinvest Group vă oferă la prețuri avantajoase și cu livrare imediată din stoc, toate tipurile de șuruburi metrice zincate sau negre necesare pentru montajul profilelor zincate pe structura metalică sau pe alte suporturi. Produsele sunt disponibile și pentru achiziționare online pe eMAG.ro

### Profile Zincate $\Sigma$ , $\Sigma$ +, $\Sigma$ ++

Dimensiuni disponibile:

Lățime: min. 60 mm - max. 100 mm

Înălțime: min. 100 mm - max. 400 mm



### Profile Zincate Z, Z+

Dimensiuni disponibile:

Lățime: min. 40 mm - max. 100 mm

Înălțime: min. 100 mm - max. 400 mm

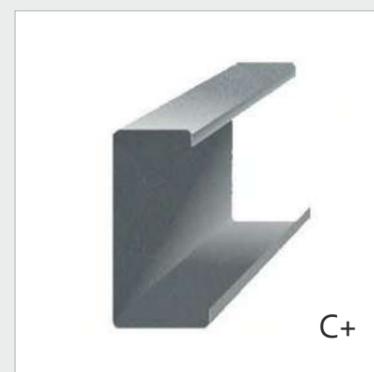


### Profile Zincate C, C+, C++

Dimensiuni disponibile:

Lățime: min. 40 mm - max. 100 mm

Înălțime: min. 100 mm - max. 400 mm



Vedeți cum fabricăm profilele zincate pe canalul nostru oficial de YouTube!



## Scule speciale dezvoltate sub marca SCUDAS

Divizia de Scule, Portscule și Accesorii a Proinvest Group asigură proiectarea și implementarea unor soluții adaptate celor mai exigente cerințe din domeniu.

Investițiile realizate de Proinvest Group în cadrul acestei divizii, atât în re tehnologizare cât și în componenta de personal specializat, continuă și în 2020, dar deja rezultatele sunt palpabile.

Pe lângă bifarea în activitatea curentă a producerii și comercializării de scule standard de strunjire și frezare SCUDAS, rezultate foarte bune au venit și din partea clienților din segmentul de cercetare și executare a sculelor speciale.

Specialiștii SCUDAS vin în întâmpinarea nevoilor clienților de la stadiul de preluare a problemei până la găsirea și implementarea unei soluții tehnice pe zona de scule speciale. Astfel, pentru creșterea eficienței în executarea comenzilor primite de la CFR (Proinvest Group devenind din 2018 producător certificat al AFER), au fost proiectate freze speciale pentru realizarea pieselor de schimb.

Pe lângă suportți speciali pentru strunjirea interioară, realizați la comandă, SCUDAS este deja furnizor de suportți de șanfrenat țevi de peste 500 mm în diametru.

Alte categorii de produse dezvoltate de SCUDAS sunt cuțitele de rabotat cordonul de sudură a țevilor sudate longitudinal, dar și cuțitele de rabotat tablă, acestea din urmă fiind o temă în curs de cercetare și dezvoltare.

### SCUDAS®



Support pentru șanfrenare țevi ≤ 500 mm Ø





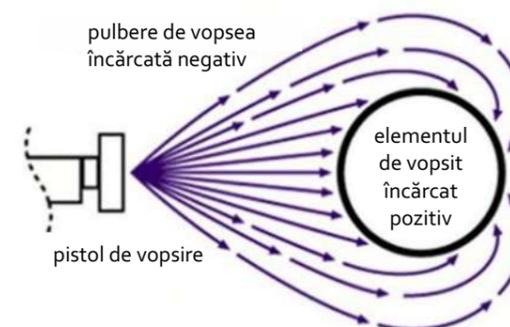
## Avantajele vopsirii în câmp electrostatic

Un proces care conferă o durabilitate mai bună și o durată de viață mai mare.

Vopsirea metalelor cu pulbere în câmp electrostatic este cea mai ecologică, economică, inteligentă și durabilă metodă de aplicare a unei vopsele decorative pe un metal. În ceea ce privește calitatea suprafeței aderente, vopsirea electrostatică este o metodă superioară celei clasice (vopsea lichidă prin pulverizare), fiind o alternativă utilă pentru vopsirea în aplicații industriale sau rezidențiale.

În comparație cu vopsirea în câmp electrostatic, vopsirea convențională lichidă este o alternativă ieftină a celei din urmă ce tinde către o decolorare rapidă, fiind necesară reaplicarea vopselei la fiecare 2-3 ani. Vopsirea în câmp electrostatic cu pulberi prezintă o durată de viață de până la 20 de ani. Această metodă de vopsire oferă rezistență împotriva temperaturilor extreme, coroziunii, factorilor chimici, condițiilor atmosferice, zgârieturilor, exfolierii și diferitelor acțiuni mecanice.

Vopsirea electrostatică a devenit din ce în ce mai populară și poate fi aplicată în cele mai diverse sectoare de activitate, de la componentele constructive ale clădirilor, mobilier metalic comercial, accesorii pentru expunerea produselor în magazine, până la industria constructoare de mașini.



Panouri fonice vopsite în camp electrostatic



Rafturi metalice cu elemente vopsite electrostatic

### Avantajele vopsirii în câmp electrostatic

- rezistență mecanică superioară
- fenomen de exfoliere inexistent
- rezistivitate chimică superioară
- durată de viață ridicată
- personalizarea procesului de vopsire
- acoperire de înaltă precizie
- rezistență împotriva abraziunii

## Servicii de vopsire în câmp electrostatic

Proinvest Group a achiziționat o nouă linie de vopsire în câmp electrostatic pentru produsele din oțel

Deși linia de vopsire este fabricată de un producător român lider pe piața furnizorilor de echipamente și tehnologii pentru vopsirea electrostatică, utilajul are în componența sa și piese fabricate în Elveția și Italia, lucru ce se reflectă și în calitatea produselor finite obținute.

În raport cu celelalte tipuri de vopsire, procesul de vopsire în câmp electrostatic cu pulbere de vopsea la temperaturi înalte este foarte căutat datorită avantajelor multiple pe care le prezintă. Un avantaj major în ceea ce privește utilizarea vopsirii în câmp electrostatic este reprezentat de rapiditatea în procesul de vopsire. De exemplu, în cadrul unui singur ciclu este posibilă vopsirea a 21.000 de șuruburi autoforante de dimensiune medie.

De asemenea, un alt avantaj este siguranța sporită pentru mediu, dar și pentru operatorii utilajului eliminându-se riscul inhalării substanțelor toxice.

Odată cu achiziția acestui utilaj asigurăm vopsirea unei game variate de produse proprii. "Cu ajutorul liniei vom putea vopsi în câmp electrostatic șuruburi, panouri fonice, elemente de depozitare precum și alte componente din oțel." a subliniat Cristian Enea, Manager de Prods în cadrul Diviziei de Organe de Asamblare a Proinvest Group.

Pe de altă parte, avantajul principal al acestui tip de vopsire este reprezentat de rezistența și durabilitatea mult mai mare pe care o oferă această tehnologie în comparație cu vopsirea tradițională cu lichide, vopsirea în câmp electrostatic fiind un procedeu de calitate care conferă o rezistență mai mare la șocuri mecanice și o durată mai mare de viață a stratului de vopsea și, implicit, a produsului în sine.



Șuruburi vopsite în câmp electrostatic

## Castelul Miclăușeni, bijuteria neo gotică a Moldovei

La doar 30 de minute distanță de Pașcani se află unul din cele mai populare obiective turistice din zona Iașului, Castelul Sturdza de la Miclăușeni, un monument istoric de artă gotică, edificat între anii 1880 și 1904, transformat în prezent într-un complex muzeal și hotelier spectaculos.

Construit la începutul secolului XIX de boierii Sturdza, castelul a fost abandonat în perioada celui de-al II-lea război Mondial și redeschis publicului abia în 2001, după un proces de restaurare.

Respectând deviza familiei Sturdza - *Frumusețea strălucește pretutindeni*, terasa castelului a văzut atât luminile "Belle Époque"-ului autohton interbelic, cu o atmosferă de „Great Gatsby” românesc, cât și tancarurile sovietice și soldații intoleranți la cultură - care au aruncat în sobe sute de incunabile din Biblioteca Miclăușeană, pentru a se încălzi.

Legat de istoria familiei boierilor Sturdza, castelul avea un domeniu de peste 30 de sate la momentul contruirii lui de către castelanul George A. Sturdza. Domeniul Miclăușeni are astăzi 30 de hectare și include castelul, un parc și o mănăstire cu hramul Sfinții Arhangheli Mihail și Gavril.

Devastat și jefuit pe timpul celui de-al doilea Război Mondial de către trupele sovietice, dar și de către săteni, în prezent, domeniul Sturdza este readus la viață de actualul proprietar – Mitropolia Moldovei și Bucovinei, găzduind serate, petreceri private, evenimente culturale sau corporative, dar și târguri ale meșteșugarilor și producătorilor locali.

Imagine din interiorul castelului



miclauseni.ro

## Soluții din oțel pentru construcții urbane

Proinvest Group a finalizat proiectul pentru modernizarea Pasarelei Pietonale din Gara Iași.

Soluțiile tehnice propuse de Proinvest Group sunt utilizate inclusiv în construcții civile, un exemplu fiind proiectul municipalității ieșene. Acest proiect se referă la reabilitarea Pasarelei Pietonale din Gara Iași pentru care s-au livrat panouri din tablă perforată antiderapantă, dar și panourile din tablă perforată zincată utilizate la realizarea pereților pasajului și tavanului pasarelei, pe care au fost montate.

Același tip de produse au fost livrate și pentru proiectul de reabilitare a Spitalului Județean de Urgență Bacău – proiect derulat de constructorul ICCO Brașov.

Divizia Sisteme de Depozitare pune la dispoziția clienților de asemenea și o gamă variată de soluții complete pentru depozitare. Acestea cuprind sisteme de rafturi metalice ușoare DepoKit® RMP, sisteme de rafturi pentru paleți (stelaje rack) DepoKit® RDP, sisteme de rafturi cu brațe portante (cantilever) DepoKit® RBP, sisteme de depozitare tip mezanin DepoKit® PDM pentru optimizarea la maxim a spațiului de depozitare, paleți din oțel, dar și componente metalice pentru sisteme de depozitare: panouri din oțel, trepte, protecții rafturi sau parapeteți.

Pasarela pietonală din Gara Iași



### O colaborare de succes

Mecanica Ceahlău, producător de utilaje agricole, este un colaborator de succes cu tradiție al companiei Proinvest Group.

“Avem lunar livrări de ordinul tonelor pentru a acoperi cererile de panouri pentru treptele de acces pe utilaje și scările de acces pe utilajele agricole produse de Mecanica Ceahlău”, a indicat Octavian Chiperi, Manager de Produs în cadrul Diviziei Sisteme de Depozitare a Proinvest Group.

partener  MECANICA CEHLĂU



Utilaj cu trepte de acces din panouri perforate



## Proiectul anului 2019

### Peste o sută de camioane cu materiale de construcții livrate la Ilfov

Cel mai important proiect din 2019 al Proinvest Group, s-a derulat în România pe zona de construcții. Proiectul a constat în livrarea a peste 110 camioane cu materiale de construcții pentru cel mai nou parc logistic construit pentru retailer-ului francez Auchan.

Complexul logistic dedicat retailer-ului Auchan din Ștefanesti de Jos - Ilfov, care va fi inaugurat în prima parte a anului 2020, este dezvoltat de WdP Development, subsidiara din România a grupului de firme belgian care derulează afaceri pe piața de închiriere a spațiilor logistice și industriale.

Antreprenorul general al proiectului derulat în județul Ilfov este compania Wincon SRL din Cluj, valoarea contractului derulat pe o perioadă de jumătate de an depășind 1,5 milioane de euro.

Conform detaliilor furnizate de Ionel Ungureanu – Manger de produs / Sisteme de Profile în cadrul Proinvest Group, contractul a presupus livrarea a două categorii de produse. "Pentru acest proiect am început livrările în luna mai și le-am terminat în octombrie 2019. Per total am livrat peste 1000 de tone de tablă cutată cu profil înalt MBS® 200 – o acoperire totală de 90.000 metri pătrați, în 50 de transporturi. Totodată, am mai livrat și 30.000 metri pătrați de panouri sandwich cu vată minerală în 60 de transporturi", a precizat Ionel Ungureanu.

Pentru construirea complexului logistic, Proinvest Group a furnizat materiale pentru ridicarea a trei clădiri cu suprafețe de 38.000, 27.000, respectiv 25.000 de metri pătrați.

Tot în 2019, Proinvest Group a furnizat antreprenorului băimărean Antrepriză Montaj Instalații SA, peste 70.000 mp de tablă cutată cu profil înalt MBS® TCPI 153, dar și 25.000 mp de casete structurale MBS® KS 150 și 25.000 mp de tablă cutată pentru pereți MBS® P 35. Materialele au fost folosite pentru noua fabrică din Tăuții Măghereș (Jud. Maramureș) a investitorului Universal Alloy Corporation Europe S.R.L., care va produce aici extruziuni din titan și componente prelucrate din titan și aluminiu.



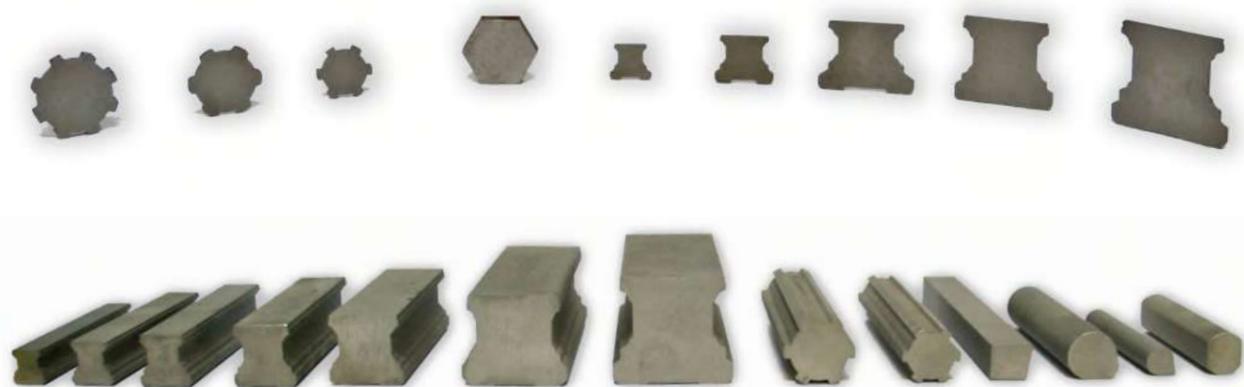
În luna noiembrie 2019, Proinvest Group a finalizat de construit o nouă fabrică pentru producția panourilor sandwich cu spumă poliuretanică în localitatea Stolniceni-Prăjescu, jud. Iași. Pentru hala de producție cu suprafața de 11.000 mp, proiectată și realizată în regim propriu, s-au folosit 600 tone de structură metalică MBS®, 120 tone de profile zincate MBS®, 10.000 mp de panouri sandwich pentru acoperiș MBS® PA4WM, 10.000 mp tablă cutată pentru perete, 30.000 de șuruburi metrice și 100.000 de șuruburi autoforante. Construcția a fost realizată integral din produse din oțel fabricate de Divizia Building Materials.

În luna mai a anului 2019, echipa de montaj a Proinvest Group a finalizat noua hală pentru depozitarea produselor farmaceutice a companiei sucevene Deltafarm, cu o suprafață de 1.200 mp.

Construcția a fost realizată integral din produse de oțel fabricate de Divizia Building Materials și a însumat peste 70 de tone de structură metalică, peste 1.000 mp de tablă cutată cu profil înalt T153, panouri sandwich, profile zincate, membrană PVC și toate organele de asamblare și elementele de tinichigerie aferente.



Distribuitorul de băuturi SC Tarell Import-Export SRL a ales ca noul depozit și clădirea de birouri din Comuna Glina - București să fie proiectat și construit de către Divizia Building Systems a Proinvest Group. Depozitul cu o suprafață de aproape 4.000 mp și clădirea de birouri de 500 mp au presupus uzinarea și livrarea structurii metalice MBS®, a sistemului de închideri - panouri sandwich pentru acoperiș și perete, trape de fum și luminatoare, dar și ușile secționale. Organele de asamblare și elementele de tinichigerie aferente au fost asigurate tot de Divizia Building Materials.



## Creșterea capacității de producție pentru Profilele Speciale

Un nou program de investiții de peste 1,5 milioane de euro, pentru anii 2019-2020.

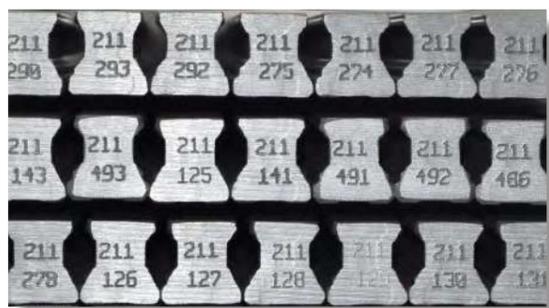
În ciuda crizei economice manifestată global la nivelul producției industriale, Divizia Profile Speciale a Proinvest Group a făcut față cu brio provocărilor din 2019, cifra de afaceri pe divizie depășind și în acest an 6 milioane de euro.

În anul 2019 s-au produs peste 650 de kilometri de profile speciale, lucrând la o capacitate de 85%. La finalul anului 2020, datorită noilor investiții capacitățile de producție vor fi duble față de potențialul actual. La finalizarea unui nou program de investiții se vor cumula peste 1,5 milioane euro, așadar vom putea prelucra anual peste 8.000 de tone de profile speciale.

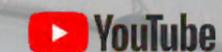
În cadrul acestui program, prima investiție a fost achiziționarea unui nou cuptor de tratamente termice, similar celui existent, cu o capacitate de 40 tone pe șarjă, acesta fiind în probe finale, urmând a fi pus în funcțiune în primul trimestru din 2020.

Investițiile vor continua cu achiziționarea unor utilaje noi pentru zonele de tragere, pregătire capăt, îndreptare și măsurare. Prin intermediul acestei investiții, se va dubla capacitatea de lucru și totodată se va înregistra o creștere pe zona de personal.

Pentru extinderea portofoliului de produse, în anul 2019 lucrările au decurs într-un ritm accelerat, bifându-se astfel o creștere cu 4 unități a portofoliului de produse. Datorită acestei creșteri, rezultatul s-a extins la 20 de tipodimensiuni din trei tipuri de profile speciale. "Acum avem certificate 14 profile de tehnică liniară, 3 profile din zona industriei electrocasnice și 3 profile speciale dedicate industriei construcțiilor. Pe lângă aceste 20 tipodimensiuni din cele trei categorii, putem începe fabricarea imediată a încă 16 profile cu aplicabilitate în industria construcțiilor de mașini", a precizat Adrian Cristuș, Director de Dezvoltare în cadrul Diviziei Profile Speciale.



Profile speciale din oțel obținute prin tragere la rece



Vedeți cum  
fabricăm profilele  
speciale din oțel  
pe canalul oficial  
de YouTube!





## Sprijin în educația tinerilor români

### Studentii ieșeni au executat cel mai rezistent pod pentru al treilea an consecutiv

Cu sprijinul companiei Proinvest Group, studenții din cadrul Universității Tehnice "Gheorghe Asachi" din Iași au participat la cea de-a XIII-a ediție a concursului "Design & Construct" desfășurat la Universitatea Boğaziçi (Bosfor) din Istanbul, Turcia. Competiția s-a desfășurat în perioada 15-19 aprilie 2019, având ca temă construcția de poduri metalice în miniatură. Proiectul a fost susținut pentru a doua oară de către compania noastră, podul metalic fiind realizat cu materialele și implicarea specialiștilor din cadrul Diviziei Building Systems a Proinvest Group.

Podul realizat din componente de oțel s-a clasat pe primul loc la proba de rezistență, echipa de studenți din Iași fiind fruntașă printre celelalte paisprezece echipe participante din Europa și Asia. Participarea consecutivă la acest concurs a adus numeroase premii românilor, în anul 2017 obținând locul doi în clasamentul general. Concursul s-a desfășurat pe parcursul a cinci zile și a presupus mai multe probe care au privit costurile de execuție și montaj, estetica și rezistența podurilor proiectate de studenți.



Studentii ieșeni alături de podul expus la Istanbul



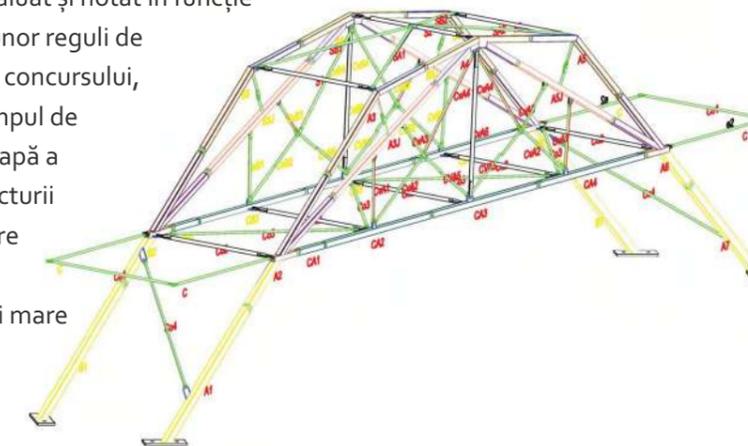
***Este o experiență foarte utilă și interesantă, să vezi efectiv cum se comportă o structură în toți pașii.***



Vizionați povestea podului din 2017, proiect sprijinit de asemenea de Proinvest Group



În cadrul primei probe, proiectul a fost evaluat și notat în funcție de estetica și unicitatea lucrării. Pe baza unor reguli de montaj stabilite, în cea de-a doua etapă a concursului, echipele au fost premiate în funcție de timpul de execuție al fiecărui pod metalic. A treia etapă a concursului a fost cea de rezistență a structurii metalice. Podul cu cea mai mică deformare măsurată pe baza unei încărcări cu o greutate de 1.250 de kg, a primit cel mai mare punctaj. Un alt criteriu de notare a fost greutatea structurii, probă la care au fost punctate cele mai ușoare poduri.



## Tratamentist de-o viață

Inginer metalurg de profesie, Vasile Bughiu este coordonator al Secției Tratamente Termice din cadrul Diviziei de Scule și Componente Mecanice SCUDAS.



**Focus on Steel:** De când activați ca specialist în domeniul tratamentelor?

**Vasile Bughiu:** Din 1984, când, student fiind în anul IV la Institutul Politehnic Iași, m-am angajat pe postul de tratamentist la ISAS Pașcani (care și-a schimbat numele în SCUDAS), companie producătoare de scule așchietoare și accesorii speciale.

**Focus on Steel:** Care este secretul meseriei de tratamentist?

**Vasile Bughiu:** Nu există secrete în această profesie, însă experiența este esențială.

**Focus on Steel:** Cum a evoluat tehnologia în acest domeniu la SCUDAS?

**Vasile Bughiu:** În prezent, Secția de Tratamente din cadrul fabricii SCUDAS beneficiază de cele mai noi dotări în materie de echipamente, fiind complet re tehnologizată. Astfel este posibilă călirea tuturor tipurilor de oțel, putând executa atât tratamente primare, cât și secundare.

**Focus on Steel:** Care sunt pașii pe care îi urmați în cadrul procesului de tratament termic?

**Vasile Bughiu:** Primul pas în cadrul acestui proces este pregătirea pieselor ce urmează a fi

tratate termic. Apoi, tratamentistul conduce și supraveghează procesul de tratament termic ce modifică proprietățile fizice ale obiectelor metalice prin topire, răcire și tratare chimică. În același timp, specialistul în domeniul tratamentelor verifică parametrii procesului de tratament termic și proprietățile fizico-mecanice obținute.

**Focus on Steel:** Care este cel mai important factor în cadrul acestui proces?

**Vasile Bughiu:** Tratamentistul trebuie să stabilească clar pașii de lucru, urmărind cerințele și tipul de oțel cu care se lucrează, fiecare tip de oțel având alt mod de prelucrare, fiind aplicabile alte durate de expunere sau alte tratamente termice.

**Focus on Steel:** Ce părere aveți despre viitorul acestei meserii?

**Vasile Bughiu:** Deși necesită seriozitate și perseverență precum întregul palier de specializare tehnică, această calificare aduce numeroase beneficii. Cu o bază teoretică în ceea ce privește tratamentele termice, în acest domeniu specializarea se poate face la locul de muncă.



## Viitorul nostru poate fi și viitorul tău!



Proinvest Group vă oferă șansa dezvoltării carierei în cadrul unei companii aflată într-o continuă creștere. Dacă în prezent compania are peste 500 de angajați, anticipăm că la finalizarea proiectelor de investiții aflate în derulare să ajungem la peste 1.000 de salariați în 2020. Noile job-uri se adresează atât absolvenților de studii superioare, prin posturi de

ingineri, manageri de proiect, economiști sau specialiști în achiziții, cât și celor cu studii medii și școală profesională, pe posturi de operatori CNC, operatori mașini speciale, forjori, tratamențiști, frezori, strungari, sculeri matrițeri sau rectificatori. Totodată, angajăm montatori pentru structuri metalice și panouri sandwich, cu experiență de minim 5 ani,

pentru lucrări în România și străinătate. Cei care doresc să aplice pentru un post în cadrul companiei Proinvest Group o pot face prin intermediul poștei electronice, trimițând un C. V. la adresa: [office@proinvestgroup.ro](mailto:office@proinvestgroup.ro) sau depunându-l la sediul firmei din Pașcani, str. Grădiniței nr.1, de luni până vineri, în intervalul orar 8:00-17:00.

## Peste 100 de colegi noi în 2019

Dezvoltarea puternică și rapidă în care se află compania Proinvest Group a condus la o extindere continuă a numărului de angajați. Comparativ cu anul 2018, pe parcursul anului 2019 în cadrul companiei au avut loc peste 180 de angajări. Așadar, în anul 2019 compania a angajat personal calificat în majoritatea sectoarelor de producție. Totodată, aproximativ 15% dintre noii angajați fac parte din zona administrativă a companiei.

În cadrul sectorului administrativ au fost angajate persoane cu studii superioare pe posturi precum: specialist achiziții, manager de proiect, inginer proiectant, inginer de vânzări, inginer calitate, director zonal de vânzări și economist. De asemenea, în producție au fost angajați peste 150 de lucrători specializați, cum ar fi strungari, forjori, frezori, tratamențiști, operatori mașini speciale și operatori CNC.



**Corina Chița**  
C.T.C.



**Florin Ciobanu**  
Operator CNC



**Elena Pardos**  
Operator CNC



**Adrian Popescu**  
Responsabil Vânzări



**Liliana Ichim**  
Operator CNC



**Mădălina Costan**  
Specialist Achiziții



**Lucian Rogojanu**  
Muncitor Producție



**Elena Bucșă**  
C.T.C.



**Mihaela Petranici**  
Manager Financiar



**Laurențiu Longhin**  
Operator CNC



**Gabriela Popovici**  
Operator CNC



## Evenimente angajați

---

### Să vă trăiască!

Anastasia, 6 februarie 2019  
fica lui Mădălin și Monica RAICU

Delia Rebeca, 15 februarie 2019  
fica lui Sergiu și Oana BALCAN

Maria, 22 iulie 2019  
fica lui Iulian și Andreea ALEXA

Irina Maria, 12 septembrie 2019  
fica lui Florin și Carmen MUREȘAN

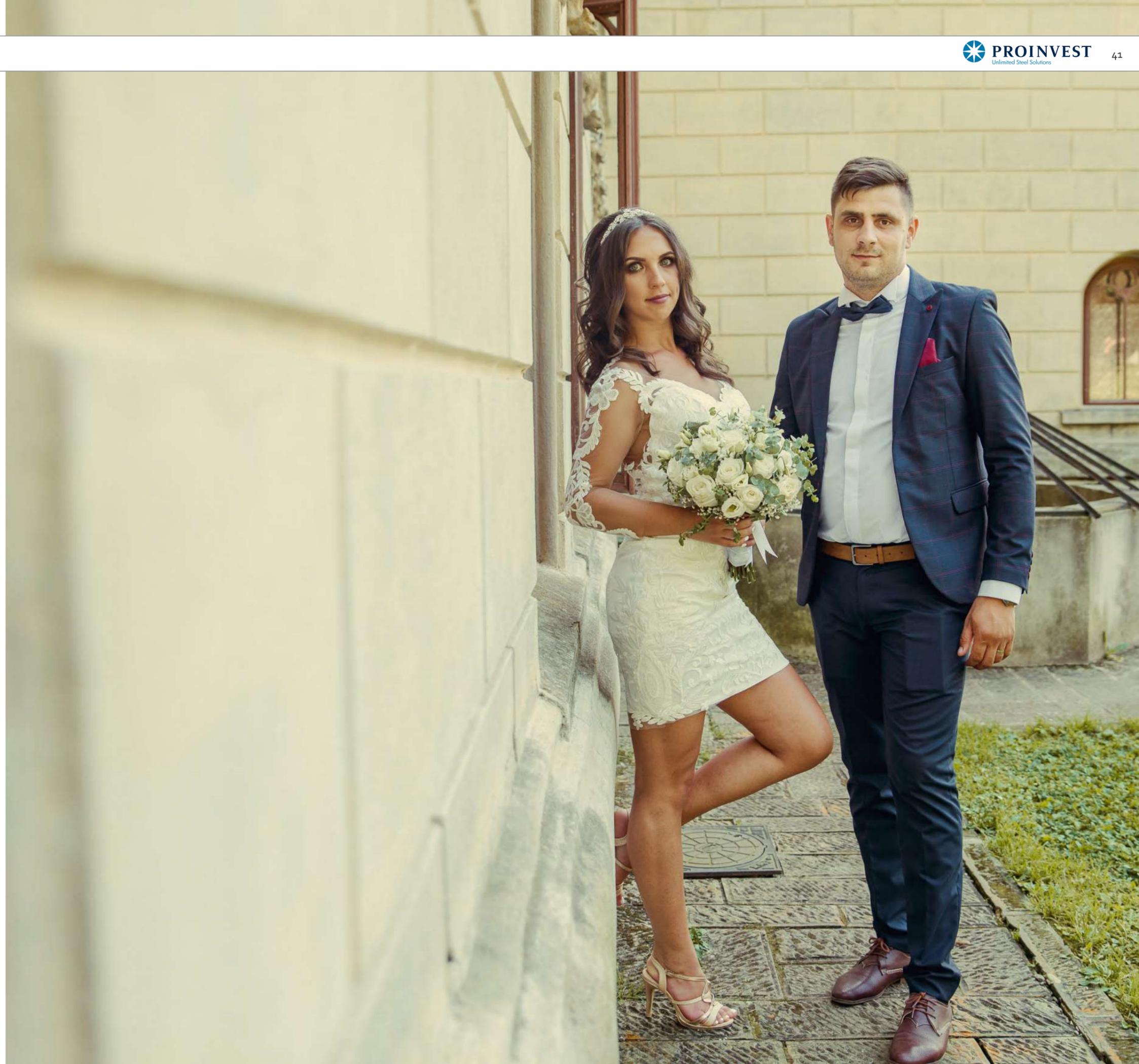
---

### Nunta anului

Andreea și Alexandru  
ANDRONIC

24 August 2019

Le dorim  
"Casă de piatră!"



# Timp liber



Adrian este un mare iubitor de cactuși. În sera lui se află aproape 500.



Mădălina, o adevărată montaniardă!



Două momente de cultură organizațională: "Secret Santa" și petrecerea de sfârșit de an din decembrie



Mihaela este trainer pentru cercetași.



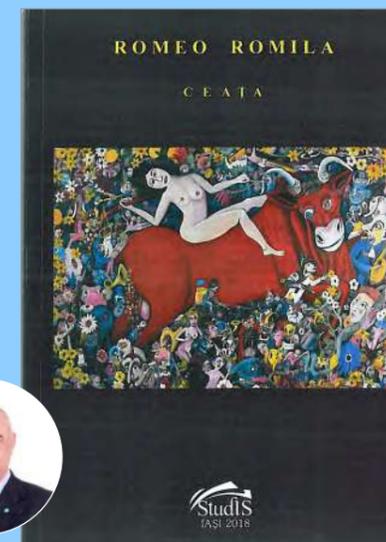
Lucian este pasionat de fotbal. În perioada lui de glorie, a fost jucător la echipa clubului CFR Pașcani (1979-1981).



Dana este cofetar în timpul liber.



Romeo a publicat un roman.



# Noi cataloage disponibile



Catalog de Bare și Țevi Cromate CROMEST®



Catalog de Panouri Sandwich MBS®



Broșura cu Arbori Canelaji

Aproape 1000 de produse sunt disponibile pe cea mai mare platformă online din România - Emag Marketplace, de unde puteți achiziționa la preț de producător scule, organe de asamblare și alte produse din oțel.

**EMAG**



Website-ul Diviziei de Bare și Țevi Cromate CROMEST® este acum disponibil la adresa:

[www.cromest.proinvestgroup.ro](http://www.cromest.proinvestgroup.ro)



Vizitați conturile noastre de pe rețelele de socializare pentru a fi la curent cu noutățile de la Proinvest Group.

